



Rok zał. 1927

INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 0-22 663-43-14,
0-22 560-25-40

tel./fax 0-22 560-29-22,
0-22 663-43-17

e-mail: wojtan@imp.edu.pl
<http://www.imp.edu.pl/cert>



AC 041

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Nr P41/063/2008 (2775)

| | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nazwa i adres posiadacza certyfikatu: | GERDA Sp. z o. o. Oddział w Warszawie 02-232 WARSZAWA, ul. Łopuszańska 49/53 |
| Nazwa i adres producenta: | GERDA Sp. z o. o. Oddział w Warszawie 02-232 WARSZAWA, ul. Łopuszańska 49/53 |
| Nazwa wyrobu: | Drzwi o zwiększonej odporności na włamanie |
| Typ (odmiany): | GERDA WD, GERDA WDT, GERDA WX-10 - wewnętrzne wejściowe, otwierane do wewnątrz i na zewnątrz lokalu, lewe lub prawe |
| Podstawowe parametry: | Odporność na włamanie: - 2 - wg PN-ENV 1627: 2006(U) |
| Symbol PKWiU: | PKWiU 28.12.10-30.11 |
| Wyrób spełnia wymagania zawarte w: | PN-ENV 1627: 2006(U) |
| Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez: | Laboratorium Badań Mechanicznych Urządzeń Zabezpieczających i Lekkich Przegród Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035) |
| Nr i data sprawozdania: | Nr LB-1/09/2008 z dnia 26.03.2008r. |
| Data i warunki ważności certyfikatu: | 30 marca 2011 roku Certyfikat ważny wyłącznie z tabliczką znamionową, wystawioną przez IMP, identyfikującą wyrób z certyfikatem |
| Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie od 31 marca 2008r. do 30 marca 2011r. dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 47/W/2008. | |
| <i>Certyfikacja zgodności wyrobów wg modelu: badanie typu, badania i ocena próbek pobieranych z partii wyrobów, nadzór obejmujący okresowe kontrole systemu jakości u dostawcy</i> | |

**KIEROWNIK
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

mgr inż. Wojciech DĄBROWSKI



**DYREKTOR
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

prof. dr hab. inż. Aleksander NAKONIECZNY

Certyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.
Warszawa, dnia: 31 marca 2008r.