



# INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

## Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

Rok zał. 1927

tel. 0-22 663-43-14,

0-22 560-25-40

e-mail: [wojtan@imp.edu.pl](mailto:wojtan@imp.edu.pl)

<http://www.imp.edu.pl/cert>

tel./fax 0-22 560-29-22,

0-22 663-43-17



AC 041

# CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

## Nr P41/177/2007 (2577) Z1

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:	<b>GERDA Sp. z o. o. Oddział w Warszawie 02-232 WARSZAWA, ul. Łopuszańska 49/53</b>
Nazwa i adres producenta:	<b>GERDA Sp. z o. o. Oddział w Warszawie 02-232 WARSZAWA, ul. Łopuszańska 49/53</b>
Nazwa wyrobu:	<b>Drzwi o zwiększonej odporności na włamanie i o zwiększonej odporności ogniowej (EI 30)</b>
Typ (odmiany):	<b>GERDA AP-30, GERDA A1P-30 (wewnętrzne wejściowe, otwierane do wewnątrz i na zewnątrz lokalu)</b>
Podstawowe parametry:	<b>Odporność na włamanie: - C - wg PN-90/B-92270; - 3 - wg PN-ENV 1627: 2006(U); Odporność ogniowa: - EI<sub>2</sub>30 - wg PN-EN 13501-2: 2005</b>
Symbol SWW, PKWiU:	SWW Nr 0625-11, PKWiU 28.12.10-30.11
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:	PN-90/B-92270, PN-ENV 1627: 2006(U), Aprobata Techniczna ITB AT-15-4274/2008
Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez:	Laboratorium Badań Mechanicznych Urządzeń Zabezpieczających i Lekkich Przegród Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035), Zespół Laboratoriów Instytutu Techniki Budowlanej (Cert. Akr. AB023)
Nr i data sprawozdania:	Nr LB-1/42/2007 z dnia 23.07.2007r., Nr NP-956/A/06/PB z dnia 15.05.2007r.
Data i warunki ważności certyfikatu:	<b>22 lipca 2010 roku</b> <b>Certyfikat ważny wyłącznie z tabliczką znamionową, wystawioną przez IMP, identyfikującą wyrób z certyfikatem</b>

Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie od 23 lipca 2007r. do 22 lipca 2010r. dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 75/W/2007.

Niniejszy certyfikat zastępuje certyfikat Nr P41/177/2007 (2577), wystawiony dnia 23.07.2007r., w którym w pozycji „Typ (odmiany)” dopisano „GERDA A1P-30”, a w pozycji „Wyrób spełnia wymagania zawarte w:” usunięto dotychczasowy numer Aprobaty Technicznej i wpisano „Aprobata Techniczna ITB AT-15-4274/2008”.

Certyfikacja zgodności wyrobów wg modelu: badanie typu, badania i ocena próbek pobieranych z partii wyrobów, nadzór obejmujący okresowe kontrole systemu jakości u dostawcy

**KIEROWNIK  
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

*mgr inż. Wojciech DĄBROWSKI*



**DYREKTOR  
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

*prof. dr hab. inż. Aleksander NAKONIECZNY*

Certyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.  
**Warszawa, dnia: 24 lipca 2008r.**

Z1- zmiana nr 1

INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

Formularz F-2.2, edycja 1, 19-02-2007 r.